



Series Phoenix HS1130K/HS1130E

Constellation II

La serie Phoenix Constellation II HS1130 está diseñada y ensayada de acuerdo con las vigentes normas europeas sobre seguridad y protección contra el fuego.

- **Protección de seguridad** - Según la norma europea de seguridad de Grado I (certificación EN1143-1 ECB.S) y recomendada para 12.000 € en dinero o 120.000 € en objetos de valor*.
- **Protección contra el fuego** - Según la norma europea LFS 60P sobre protección contra el fuego (certificación EN15659 ECB.S), proporcionando 60 minutos de protección para documentos.
- **Cerradura** - Equipada con una cerradura de llave de doble paletón de alta seguridad VDS Clase 1 (serie HS1130K) o con una cerradura electrónica de alta seguridad VDS Clase 1 (SECU SELO-A) con retardo de apertura (serie HS1130E).
- **Fijación** - Preparada para fijar al suelo con los pernos para hormigón suministrados.
- **Construcción** - Construcción de doble pared con relleno de hormigón de alta resistencia. Espesor de la puerta 105 mm, espesor de la pared 77 mm. Placas anti-taladro y protección de rebloqueo integrada.
- **Color** - Acabado en pintura de alta resistencia RAL9003 Blanco.

OPCIONES EXTRAS DISPONIBLES

Estantes ajustables en altura
Cerradura de llave cambiable Secu
Doble control Secu B/Cerradura electrónica con retardo de apertura
Llave cortada sólo disponible en el momento de hacer el pedido, a menos que se especifique la opción de cerradura de llave cambiable Secu



HS1131K



HS1133E



HS1132K/E



HS1130E



HS1130K



HS1130E



OPCIONAL

*La cobertura del seguro variará en función de las condiciones y ubicación. Por favor, consulte con su compañía de seguros.



Series Phoenix HS1 130K/HS1 130E

Constellation II

Cuerpo

El cuerpo está construido de un material exclusivo de protección que comprenden compuestos de alta resistencia, con fibras metálicas y capas de blindaje de refuerzo para proteger frente a ataques mediante perforación, corte o soplete oxiacetilénico.

Puerta

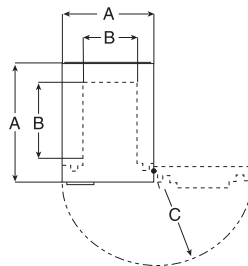
La puerta está construida de materiales de protección que comprenden compuestos de alta resistencia, con fibras metálicas y capas de blindaje de refuerzo para protegerla frente a ataques mediante perforación, corte o soplete oxiacetilénico. Además de esto, todas las zonas de cierre están cubiertas con placas de acero y cristal de alta calidad resistentes a la perforación.

Pestillos

Todos los tamaños tienen pestillos espagnolette de 3 vías con bulones de 30 mm que se aseguran en el marco superior e inferior de la puerta.

Garantía

Cada caja Constellation de Phoenix tiene 2 años de garantía contra defectos de fabricación.



● Dimensiones:

- A Altura externa x anchura x profundidad
- B Altura interna x anchura x profundidad
- C Giro de puerta/Profundidad pomo
- D Peso
- E Capacidad
- F Número de estantes
- G Peso y dimensiones incluyendo el embalaje

● Constellation II HS1131K/HS1131E

- A 1100 x 555 x 447mm
- B 940 x 407 x 388mm
- C 490mm/50mm
- D 149 kgs
- E 149 l
- F 2
- G 1114 x 589 x 617mm / 262kg

● Constellation II HS1132K/HS1132E

- A 1336 x 701 x 580mm
- B 1142 x 527 x 386mm
- C 630mm/50mm
- D 375 kgs
- E 232 l
- F 2
- G 1350 x 735 x 650mm / 412kg

● Constellation II HS1133K/HS1133E

- A 1652 x 701 x 580mm
- B 1473 x 527 x 386mm
- C 630mm/50mm
- D 440 kgs
- E 300 l
- F 3
- G 1670 x 735 x 650mm / 498kg

SELLO DEL DISTRIBUIDOR

Todos los pesos y tamaños son aproximados.

Todas las cajas fuertes anti-incendio Phoenix vienen con una garantía de sustitución gratuita de por vida después de un incendio y una garantía completa de dos años para defectos de material y fabricación.

Phoenix tiene como política efectuar constantes mejoras. Por este motivo, nos reservamos el derecho de modificar cualquier parte de las especificaciones mencionadas en esta publicación sin contraer ninguna obligación.