



Phoenix FS0351K

Maletín ignífugo

La gama Phoenix de maletines ignífugos está ensayada para proteger documentos contra el fuego durante 30 minutos. Estos maletines están diseñados para proteger sus documentos a temperaturas de hasta 700°C. Equipados con cerradura de alta seguridad y un cómodo asa de transporte.

- **Protección contra el fuego** – 30 minutos de protección contra el fuego a 700°C.
- **Cerradura** – Con llave de alta seguridad. Se suministran dos llaves.
- **Capacidad** – Diseñados para documentos A4 y otros formatos tamaño europeo colocados en posición plana.
- **Fabricación** – Robusta fabricación en polímero ABS.
- **Color** – Gris claro.



- **Dimensiones indicadas:**
 - A Altura externa x anchura x profundidad
 - B Altura interna x anchura x profundidad
 - C Peso
 - D Capacidad
 - G Peso y dimensiones incluyendo el embalaje

- **Maletín Resistente al Fuego FS0351K**

- A 149mm x 410mm x 334mm
- B 80mm x 335mm x 220mm
- C 6 kgs
- D 6 l
- G 165mm x 425mm x 365mm / 7kg

Todos los pesos y tamaños son aproximados.

Todas las cajas fuertes anti-incendio Phoenix cuentan con una garantía de sustitución gratuita de por vida después de un incendio y una garantía completa de dos años para defectos de material y fabricación.

Phoenix tiene como política efectuar constantes mejoras. Por este motivo, nos reservamos el derecho de modificar cualquier parte de las especificaciones mencionadas en esta publicación sin contraer ninguna obligación.

SELLO DEL DISTRIBUIDOR





Phoenix FS0352C

Maletín ignífugo

El maletín Serie Phoenix FS0352C ignífugo y resistente al agua proporciona, según ensayos, una resistencia al fuego de 30 minutos. Diseñado para proteger sus documentos a temperaturas de hasta 700°C, así como contra la inmersión en agua. Equipado con cerradura de combinación de alta calidad y un cómodo asa de transporte.

- **Protección contra el fuego** - proporciona 30 minutos de protección para documentos a 700°C.
- **Resistente al agua** - se puede sumergir en agua sin verse afectado el contenido.
- **Cerradura** - de combinación de alta calidad que impide la apertura no autorizada.
- **Capacidad** - diseñado para documentos A4 y otros tamaños europeos en posición plana.
- **Fabricación** - sólida fabricación en polímero ABS.
- **Color** - acabado en plástico ABS blanco de alta calidad resistente a arañazos.

● **Dimensiones indicadas:**

- A Altura externa x anchura x profundidad
- B Altura interna x anchura x profundidad
- C Peso
- D Capacidad
- G Peso y dimensiones incluyendo el embalaje

● **Maletín Resistente al Fuego FS0352C**

- A 160mm x 420mm x 330mm
- B 85mm x 320mm x 230mm
- C 10kg
- D 6 l
- G 220mm x 475mm x 460mm / 11kg

Todos los pesos y tamaños son aproximados.

Todas las cajas fuertes anti-incendio Phoenix cuentan con una garantía de sustitución gratuita de por vida después de un incendio y una garantía completa de dos años para defectos de material y fabricación.

Phoenix tiene como política efectuar constantes mejoras. Por este motivo, nos reservamos el derecho de modificar cualquier parte de las especificaciones mencionadas en esta publicación sin contraer ninguna obligación.



SELLO DEL DISTRIBUIDOR

